

PFAFF[®] Industrial

POWERLine
2545/46





POWERline 2545/46

02 // 03 Révolutionnaire...

Révolutionnaire...



La combinaison d'un design révolutionnaire avec une ingénierie innovatrice a permis d'obtenir quelque chose de particulier, voire d'extraordinaire, qui aura sans nul doute une grande influence sur l'avenir de la machine à coudre. Un exemple frappant d'une telle combinaison est la POWERLINE 2545/2546, une machine qui représente une nouvelle génération de **piqueuses ultra-rapides spéciales avec triple entraînement (par griffe, aiguille et pieds alternatifs) et crochet sur arbre vertical**, ouvrant de nouveaux horizons.

2545 : version à une aiguille

2546 : version à deux aiguilles

Cette nouvelle série, pour laquelle PFAFF a reçu l'Award d'innovation de 2007 de l'Interzum dans la catégorie « Best of the Best », est caractérisée par des fonctions claires et précises. Tant pour les surpiquûres, réalisées à vue, que pour les coutures invisibles d'assemblage et de montage les points sont d'une qualité continuellement supérieure. Dans les domaines des équipementiers et du rembourrage, la flexibilité est sans limites. Avec les cuirs fins aussi bien que les matelas lourds, les meilleurs résultats sont garantis. Grâce à son passage le plus grand de sa classe, une excellente manipulation est garantie. Les raffinements techniques, telles que la multitouche programmable ou le nouvel « assistant de bobinage », soutiennent la flexibilité pendant le travail et font de la POWERLINE une piqueuse ultra-rapide de confort d'une véritable plus-value.

La tension fine de la superficie signale force et dynamique. Le design impressionnant, l'ergonomie précurseur et l'extraordinaire concept du service de la Powerline 2545/2546 marquent un pas de géant, quasi révolutionnaire dans les 150 années de l'histoire de la machine à coudre.

Un aperçu de la 2545/2546

La POWERLINE 2545/2546 est offerte dans les variantes suivantes, avec différents équipements :

	BASIC	CLASSIC	PLUS
Grand crochet sur arbre vertical (fil synthétique 10/3)	●		●
Crochet surdimensionné sur arbre vertical (fil synthétique 10/3)	○		○
Coupe-fil, longueur du fil résiduel < 13 mm (-900/81)		●	●
Coupe-fil, longueur du fil résiduel < 5 mm (-900/82)		○	○
Tire-fil contrôlé (-909/12)		○	○
Relevage manuel du pied presseur par genouillère	●		
Relevage électropneumatique du pied presseur (-910/04)		●	●
Dispositif manuel à points d'arrêt par touche mécanique	●	●	●
Dispositif électropneumatique à points programmés (-911/35)		●	●
1 longueur de point pré réglable	●	●	
2 longueurs de point pré réglables, connectables alternativement			●
2 tensions de fil pré réglables par aiguille dont une connectable manuellement	●		
2 tensions de fil pré réglables par aiguille dont une connectable par voie électropneumatique, touche manuelle		●	●
1 relevage réglable man. du pied presseur, course max. du pied entraîneur 9 mm	●	●	
2 relevages réglables man. du pied presseur, connectables alternativement			●
Entraînement par griffe, aiguille et pied alternatifs avec réglage instantané de la griffe	●	●	●
Entraînement par griffe, aiguille et pied alternatifs avec griffe sautillante, enclenchable et éteignable	○	○	○
Contrôle du niveau d'huile au verre-regard	●	●	●
Indicateur du niveau d'huile dans le visuel, avec lampe d'avertissement à côté de la multitouche		●	●
Pression du pied presseur réglable manuellement sans tournevis	●	●	●
Moteur DC	○		
Moteur DC P74 ED-L* / Moteur DC PF321 A DC 1550		●	●
Panneau de commande PicoTop / BDF V 820		●	●
Contrôleur du fil de canette par comptage des points, à affichage par LED		●	●
Touche multiple intégrée dans la tête de machine & multitouche programmée		●	●
Lampe d'éclairage LED graduable, intégrée dans la tête de machine	○	○	●
Dévidoir du fil de canette	●	●	●
Glissière / support du guide	●	●	●
Détection de point manque (SSD) pour assurer la qualité de la couture ¹⁾		○	○
Contrôleur du fil de canette par capteur		○	○
Couvercle de crochet surveillé / machine barrer ²⁾		○	○
Bloquage démarrage machine	●	●	●
Verrouillage pour les éléments de réglage		○	○

* Condition pour le coupe-fil, les arrêts automatiques, le pince-aiguille et le relevage autom. du pied, 2 longueurs de point connectables, 2 relevages de pied connectables

● standard
○ en option

¹⁾²⁾ Seulement ensemble avec détection de fin canette par senseur

Variantes de la 2545*

2545-021/100 BASIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'au 10/3**
- Course max. du pied presseur 9 mm, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Bloquage demarage machine

2545-041/100 BASIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 10/3**
- Course max. du pied presseur 9 mm, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Bloquage demarage machine

2545-321/041 CLASSIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'au 10/3**
- Coupe-fil, relevage automatique du pied presseur, dispositif à points programmés à commande électropneumatique
- Deuxième tension du fils escamotable commander électro-pneumatique
- Cours du pied entraîneur jusqu'à 9 mm réglable sans changement rapide d'élévation
- Relevage max. du pied presseur 20 mm, 1 longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Moteur complet: Sur demande
DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage demarage machine

2545-341/041 CLASSIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 10/3**
- Coupe-fil, relevage automatique du pied presseur, dispositif à points programmés à commande électropneumatique
- Deuxième tension du fils escamotable commander électro-pneumatique
- Cours du pied entraîneur jusqu'à 9 mm réglable sans changement rapide d'élévation
- Relevage max. du pied presseur 20 mm, 1 longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Moteur complet: Sur demande
DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage demarage machine

2545-321/042 CLASSIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'au 15/3**
- Coupe-fil pour bouts de fil courts, relevage autom. du pied presseur, arrêts programmés à commande électropneumatique
- Tire-fil à commande électropneumatique
- Deuxième tension du fils escamotable commander électro-pneumatique
- Cours du pied entraîneur jusqu'à 9 mm réglable sans changement rapide d'élévation
- Relevage max. du pied presseur 20 mm, 1 longueur de point max. 9,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Moteur DC PFAFF P74 ED-L inclus
- Bloquage demarage machine

* autres variantes sur demande

** indépendamment de l'outillage de couture

Variantes de la 2545*

2545-341/042 CLASSIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 15/3**
- Coupe-fil pour bouts de fil courts, relevage autom. du pied presseur, arrêts programmés à commande électropneumatique
- Pince-fils électropneumatique
- Deuxième tension du fils escamotable commander électro-pneumatique
- Cours du pied entraîneur jusqu'à 9 mm réglable sans changement rapide d'élévation
- Relevage max. du pied presseur 20 mm, 1 longueur de point max. 9,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Moteur DC PFAFF P74 ED-L inclus
- Bloquage démarrage machine

2545-521/001 PLUS

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'à 10/3**
- Coupe-fil, relevage autom. du pied presseur, arrêts programmés à commande électropneumatique
- Réglage instantané du relevage de pied, 2me tension de fil connectable et une 2me longueur de point intégrée, à réglage instantané commandé par voie électropneumatique
- Réglages de la levée du pied entraîneur jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Lampe LED intégrée
- Moteur complet: Sur demande DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage démarrage machine

2545-521/002 PLUS

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'à 15/3**
- Coupe-fil pour bouts de fil courts, relevage autom. du pied presseur, arrêts programmés à commande électropneumatique
- Réglage instantané du relevage de pied, 2me tension de fil connectable et une 2me longueur de point intégrée, à réglage instantané commandé par voie électropneumatique
- Pince-fils électropneumatique
- Réglages de la levée du pied entraîneur jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 9,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Lampe LED intégrée
- Moteur complet: Sur demande DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage démarrage machine

2545-541/001 PLUS

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué une aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 10/3**
- Coupe-fil, relevage autom. du pied presseur, arrêts programmés à commande électropneumatique
- Réglage instantané du relevage de pied, 2me tension de fil connectable et une 2me longueur de point intégrée, à réglage instantané commandé par voie électropneumatique
- Réglages de la levée du pied entraîneur jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Lampe LED intégrée
- Moteur complet: Sur demande DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage démarrage machine

Variantes de la 2546*

2546-021/100 BASIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué deux aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'au 10/3**
- Course max. du pied presseur 9 mm, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Bloquage demarage machine

2546-041/100 BASIC

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué deux aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 10/3**
- Course max. du pied presseur 9 mm, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Bloquage demarage machine

2546-521/001 PLUS

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué deux aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Grand crochet sur arbre vertical pour des grosseurs de fil jusqu'au 10/3**
- Coupe-fil, releveur automatique du pied presseur, dispositif à points programmés à commande électropneumatique
- Réglage instantané du relevage de pied, 2me tension de fil connectable et une 2me longueur de point intégrée, à réglage instantané commandé par voie électropneumatique
- Réglages de la levée du pied entraîneur jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.800 points/mn
- Lampe LED intégrée
- Moteur complet: Sur demande DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage demarage machine

2546-541/001 PLUS

Piqueuse spéciale ultra-rapide à point noué deux aiguille avec entraînement par griffe, aiguille et pied entraîneur alternatif

- Crochet extra-grand sur arbre vertical d'une capacité en fil de canette dépassant de 70 % la normale, pour des grosseurs de fil max. de 10/3**
- Coupe-fil, relevage automatique du pied presseur, dispositif à points programmés à commande électropneumatique
- Réglage instantané du relevage de pied, 2me tension de fil connectable et une 2me longueur de point intégrée, à réglage instantané commandé par voie électropneumatique
- Réglages de la levée du pied entraîneur jusqu'à 9 mm avec adaptation automatique de la vitesse, relevage max. du pied presseur 20 mm, longueur de point max. 12,0 mm
- Vitesse de couture max. 3.400 points/mn
- Lampe LED intégrée
- Moteur complet: Sur demande DC moteur PFAFF P74 ED-L ou DC moteur EFKA PF 321 A DC 1550
- Bloquage demarage machine

* autres variantes sur demande

** indépendamment de l'outillage de couture

Applications



Fixation des relarges de piqûre dans l'industrie automobile

Opération

Fixation à deux aiguilles des relarges de piqûre sur les housses de sièges automobiles

Outillage /moyens auxiliaires

Jeu de pièces 63/24 C N9
(Écartement d'aiguilles: 8 mm)



Couture décorative pour l'industrie d'automobile

Opération

Couture décorative au centre du dos du siège

Outillage /moyens auxiliaires

Jeu de pièces 6/14 C N9



Surpiquage des coutures rabattues dans l'industrie automobile

Opération

Surpiquage unilatéral de la piqûre de jointage de la plaque de siège et le repose-tête sur le siège auto avant

Outillage /moyens auxiliaires

Jeu de pièces 6/14 C N9
+ guide-bord (91-156-765-91)



Piqûres d'assemblage/de jointage pour les travaux de pré-assemblage dans l'industrie automobile

Opération

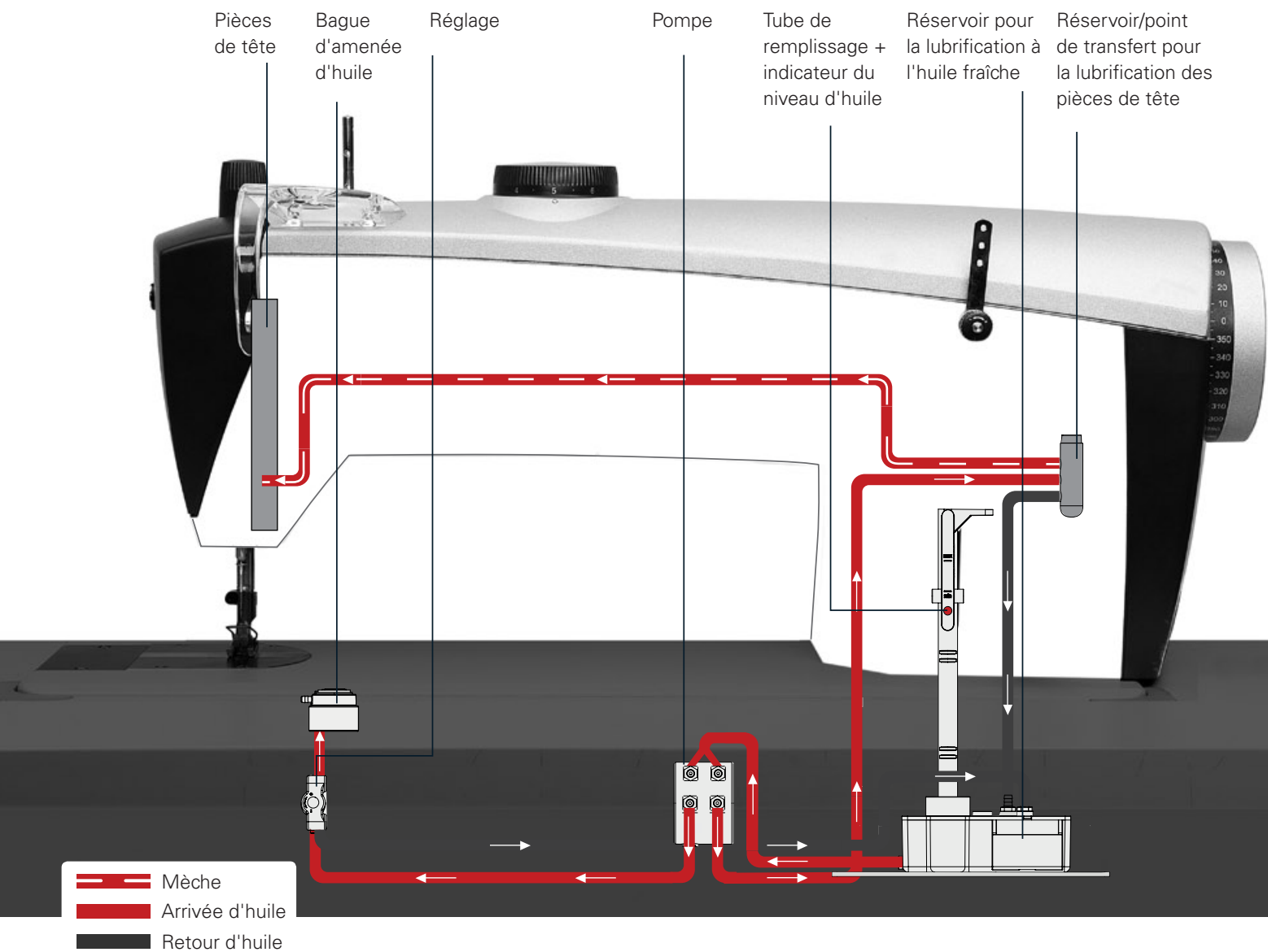
Pose des éléments latéraux sur la partie moyenne du siège lors du pré-assemblage de sièges auto de grande valeur

Outillage /moyens auxiliaires

Jeu de pièces 6/14 C N9
+ guide-bord (91-156-763-91)

Systeme de lubrification innovateur

Nouveau systeme de lubrification pour le reglage precis et absolument reproductible du volume d'huile fraiche du crochet. Toute fuite d'huile (risquant l'encrassement de l'ouvrage) est evitee.



Caractéristiques



①

Dévidoir

en vue pour l'opératrice – couteau coupe-fil et dispositif assurant un bobinage sur («assistant du bobinage»)



②

Réglage du relevage du pied entraîneur

Garantit un réglage rapide et instantané du premier et second relevage du pied entraîneur par deux roues de réglage :

- roue extérieure :
relevage max. 5 mm
- roue intérieure :
relevage max. 9 mm

POWERline 2545/46

Tire-fil

Garantit un début propre de la couture (sur le dessus de l'ouvrage)

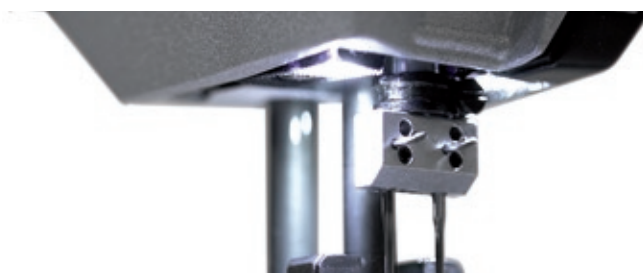
③



Lampe LED

intégrée dans la tête de couture

④



Grand élévation du pied entraîneur

jusqu'à 9 mm

Passage sous le pied presseur relevé

jusqu'à 20 mm

⑤-⑥



Chevalet de crochet/coupe-fil

Fiabilité et capacité de coupe :

Permet de couper sans problèmes les fils synthétiques jusqu'au 10/3.

⑦



Grand passage

sous le bras de machine de 345 mm, sous la tête de 120 mm

⑧

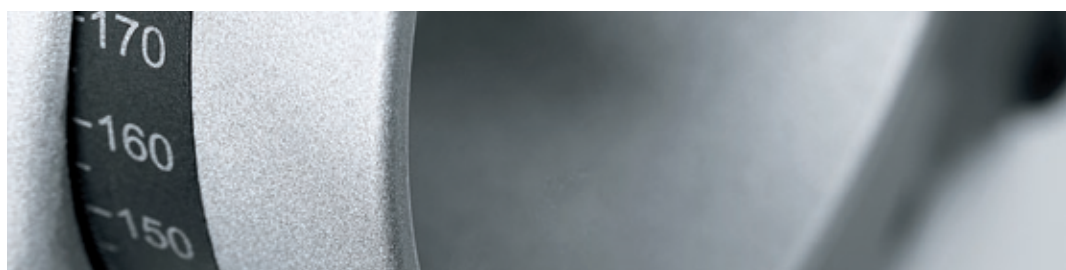


Bague graduée

Assistants de réglage pour le mécanicien :

- Remontée de l'aiguille
- Hauteur de l'aiguille
- Releveur de fil

⑨



Caractéristiques : Eléments de commande

De la gauche à la droite :

Couture en marche arrière/points d'arrêt intermédiaires

Position de l'aiguille (sans coupe)

Appel du relevage pré réglé du pied entraîneur
+ activation de la 2^{me} tension

Points d'arrêt : activés/désactivés

Appel de la longueur de point pré réglée

Activation de la 2^{me} tension de fil/position d'enfilage (la pédale est bloquée)

Interrupteur de sécurité

A l'activation de cette fonction, la machine ne peut pas être enclenchée par mégarde, la pédale étant bloquée.

De haut en bas :

Voyant indicateur de niveau d'huile

Affichage du contrôleur en fil de canette

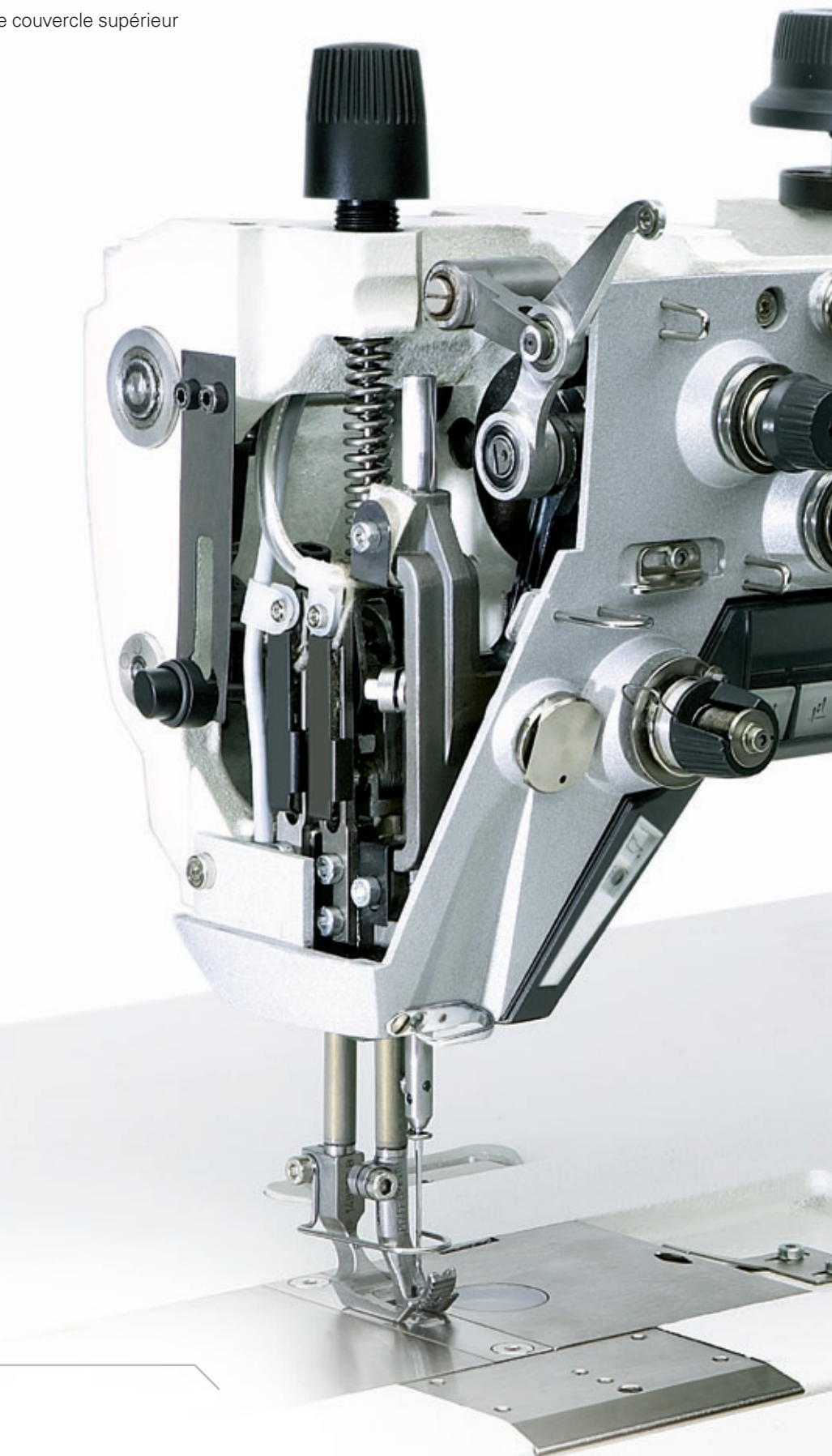
Multitouche programmable

Les fonctions les plus importantes pour le processus de couture actuel peuvent être placées directement sur la multitouche, « à portée de main » de l'opératrice (déclenchement instantané de la fonction par pression sur la touche).



Concept inédit du service

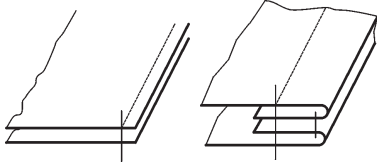
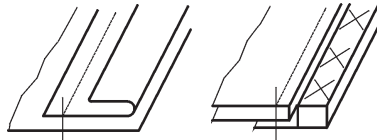
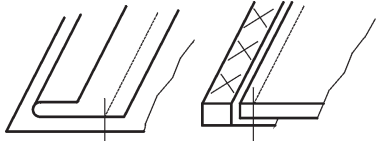
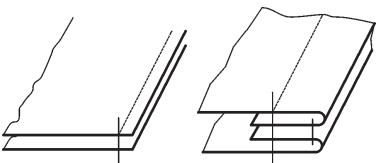
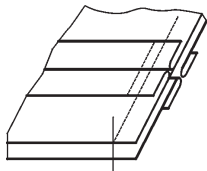
Les opérations de réglage sont toutes très simples à réaliser.
Il suffit d'enlever quelques vis pour retirer le couvercle supérieur
du bras et la plaque frontale.



POWERline 2545/46



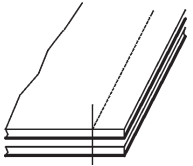
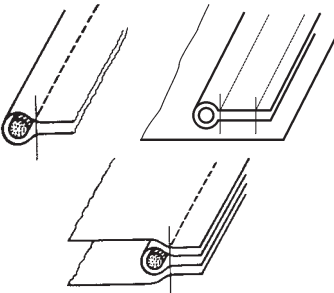
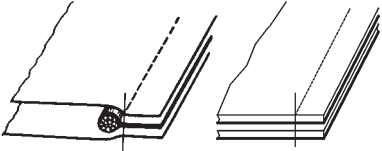
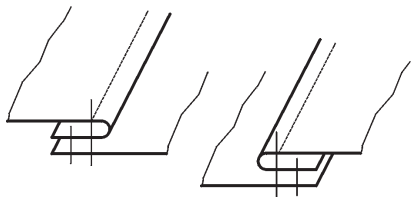
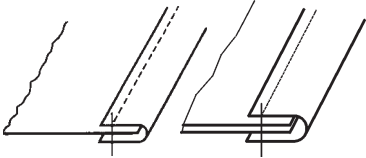
Jeux de pièces de couture 2545

Jeu de pièces	Schéma de couture	Opération
-6/14 N (N = 6 mm) C mi-lourd D lourd		Jeu de pièces standard pour les coutures universelles, p. ex.: <ul style="list-style-type: none"> • Coutures de fermeture de montage • Coutures au bord sur des garnitures montées • Coutures ornementales
-6/14 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd D lourd		
-6/14 N12 (N12 = 12 mm) C mi-lourd D lourd		
-2/04 N (N = 6 mm) C mi-lourd Relarge de couture: 1,5 (standard), 2, 3, 4 mm		Travaux en bordure, à droite de l'aiguille, p.ex. : <ul style="list-style-type: none"> • Pose de profilés de fixation • Pose unilatérale de fermetures à glissière
-3/04 N (N = 6 mm) C mi-lourd Relarge de couture: 1,5 (standard), 2, 3, 4 mm		Travaux en bordure, à gauche de l'aiguille, p.ex. : <ul style="list-style-type: none"> • Pose de profilés de fixation • Pose unilatérale de fermetures à glissière
-6/01 N (N = 6 mm) C mi-lourd		Jeu de pièces en forme de bloc. Pour le travail universel à haut niveau p. ex. <ul style="list-style-type: none"> • Coutures de fermeture de montage • Coutures ornementales
-6/01 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd		
-6/01 C N-900/82 (N = 6 mm) C mi-lourd		Jeu de pièces en forme de bloc. Pour le travail avec coupe fil courte -900/82 p. ex. <ul style="list-style-type: none"> • Coutures de fermeture de montage • Coutures ornementales
-6/01 C N9-900/82 (N9 = 9 mm) C mi-lourd		
-6/07 N (N = 6 mm) C mi-lourd		Coutures de fermeture de montage. Travaux de piquage en bordure, avec des coutures transversales portant fortement (jeu de pièces chenillé)
-6/07 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd		Coutures de fermeture de montage. Travaux de piquage en bordure, avec des coutures transversales portant fortement (jeu de pièces chenillé)

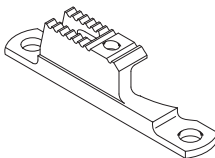
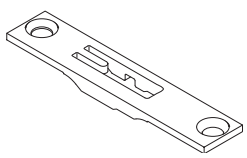
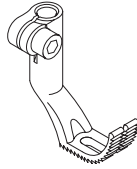
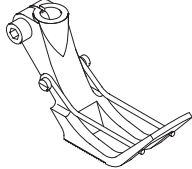
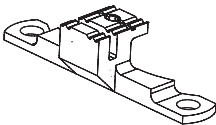
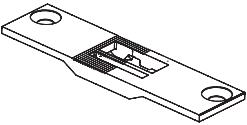
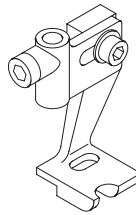
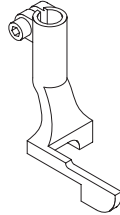
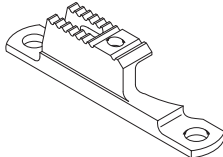
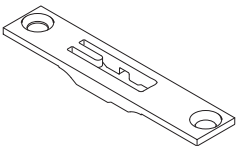
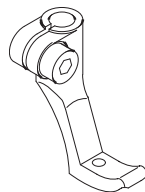
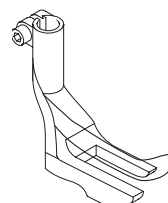
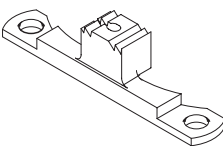
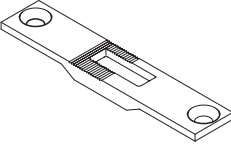
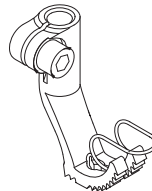
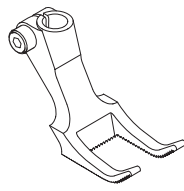
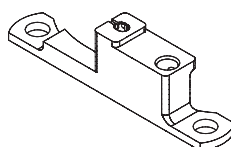
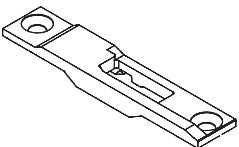
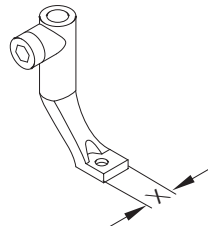
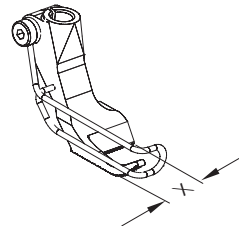
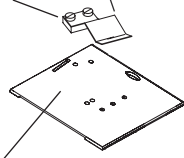
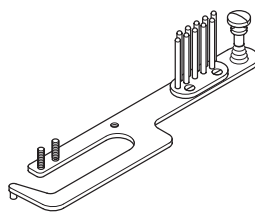
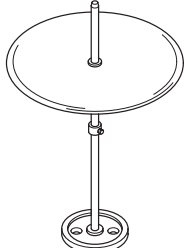
	Griffe	Plaque à aiguille	Pied entraîneur	Pied presseur
	91-159 026-04/002 (CN) 91-159 026-04/003 (DN) 	91-150 919-25 (CN6/DN6) 91-150 920-25 (CN9/DN9) 91-150 921-25 (CN12/DN12) 	91-049 394-93/003 (CN) 91-049 394-93/011 (DN) 	91-149 262-91 (CN6/DN6) 91-149 264-91 (CN9/DN9) 91-149 266-91 (CN12/DN12) 
	91-159 027-04/... * 91-159 039-04/002 (4 mm) 	91-150 935-24/... * 	91-049 394-93/... * 	91-149 268-93/... * 
	91-159 030-04/... * 91-159 039-04/002 (4 mm) 	91-150 936-24/... * 91-150 935-24/004 (4 mm) 	91-049 408-93/... * 91-049 394-93/003 (4 mm) 	91-149 270-93/... * 
	91-159 039-04/002 	91-150 935-24/004 (CN) 91-150 922-25 (CN9) 	91-049 394-93/003 	91-149 262-91 (CN) 91-149 264-91 (CN9) 
	91-159 084-93  Comteur 91-501 738-05	91-501 812-25 (CN) 91-501 734-25 (CN9) 	91-149 318-93 	91-149 332-91 (CN) 91-149 334-91 (CN9) 
	91-159 026-04/002 	91-150 919-25 (CN) 91-150 920-25 (CN9) 	91-049 394-93/003 	91-049 772-93/032 

* Indiquer la dimension !

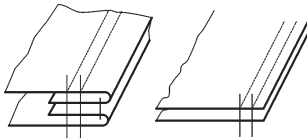
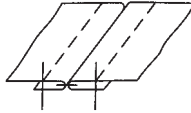
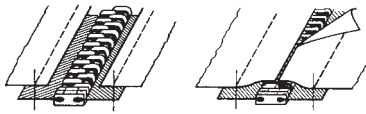
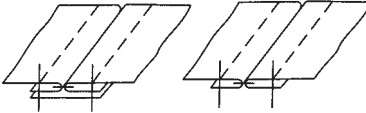
Jeux de pièces de couture 2545

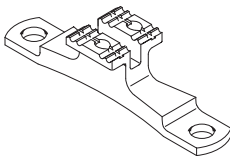
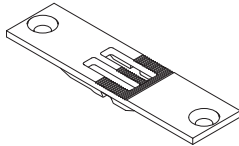
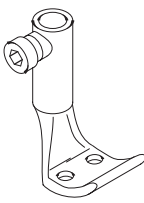
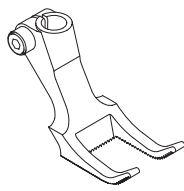
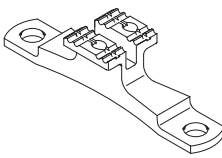
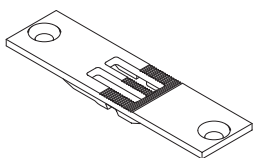
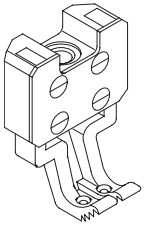
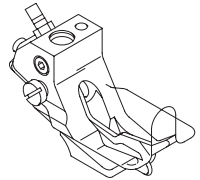
Jeu de pièces	Schéma de couture	Opération
<p>-6/13 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd</p>		<p>Coutures de fermeture de montage sur les enveloppes ouatinées</p>
<p>-40/12 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd Pour les jonc de grosseur 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 mm (standard: = 7 mm)</p>		<p>Confection de joncs, pied entraîneur réglable latéralement, pour la préparation et la confection de joncs</p>
<p>-40/14 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd Pour les jonc de grosseur 3 ; 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 9 ; 11 mm (standard: = 5 + 7 mm)</p>		<p>Confection de joncs pour la préparation et la confection de joncs</p>
<p>-113/05 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd Absteppbreiten: 3 ; 3,5 ; 4 ; 4,5 mm (standard: = 3,5 mm) (en liaison avec le guide-bord: 91-156-765-91)</p>		<p>Coutures de fermeture de montage . Piqûres au bord</p>
<p>-17/01-650/03 N9 (N9 = 9 mm) (sans bodeur) C mi-lourd Opérations de bordage: 5 ; 10 ; 15 mm</p>		<p>Travaux de bordage (sur demande du client)</p>



	Griffe	Plaque à aiguille	Pied entraîneur	Pied presseur
	91-159 026-04/002 	91-150 920-25 	91-149 215-93/001 	91-149 275-91 
	91-159 038-04/001 	91-150 850-25 	91-049 402-93/... * 	91-049 782-93/... * 
	91-159 026-04/002 	91-150 920-25 	91-149 217-93/... * 	91-149 169-93/... * 
	91-159 039-04/002 	91-150 922-25 	91-149 280-93/... * 	91-149 278-93/... * 
	91-159 050-05 	91-150 979-25 	91-049 491-93/... * 	91-149 303-93/... * 
* Indiquer la dimension !		Autre pièces -17/01 91-170 363-15 91-170 364-15  91-501 742-25	Support de guide -17/01 91-156 269-90 	Support des bandes -17/01 91-043 943-70/895 

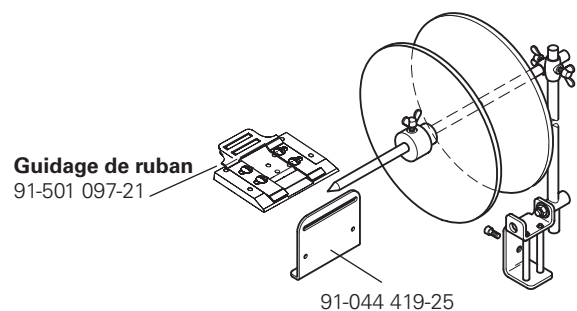
Jeux de pièces de couture 2546

Jeu de pièces	Ecartement d'aiguilles (_ = standard)	Schéma de couture	Opération
-6/01 N (N = 6 mm) C mi-lourd	4 ; 4,8 ; 6 ; 6,4 ; 8 ; 10 ; 12 mm		Jeu de pièces standard pour les coutures universelles, p. ex.: <ul style="list-style-type: none"> • Piqûres à travers • Coutures ornementales
-6/01 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd	4 ; 4,8 ; 6 ; 6,4 ; 8 ; 10 ; 12 ; 16 ; 20 mm		
-6/01 N12 (N12 = 12 mm) D lourd	6 ; 6,4 ; 8 ; 10 ; 12 ; 16 mm		
-6/03 N (N = 6 mm) C mi-lourd	6 ; 8 ; 10 mm		Jeu de pièces de couture avec pied compensateur pour la fixation bilatérale de relarges de couture
-6/03 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd	6 ; 8 ; 10 ; 12 mm		
-6/03 N12 (N12 = 12 mm) D lourd	8 ; 10 ; 12 ; 16 mm		
-237/10 C N9	8 bis 24 mm		Coudre fermeture-éclair, échantillon du client - Couvercle adaptateur de la tête 91-502 20 nécessaire.
-63/24 N9 (N9 = 9 mm) C mi-lourd	6 ; 8 ; 10 ; 12 ; 16 mm		Jeu de pièces de couture avec pied compensateur et guide central pour la fixation bilatérale de relarges de couture avec ou sans bande d'en bas
-63/24 N12 (N12 = 12 mm) D lourd	8 ; 10 ; 12, 16 mm		

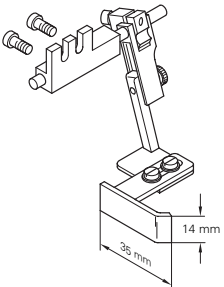
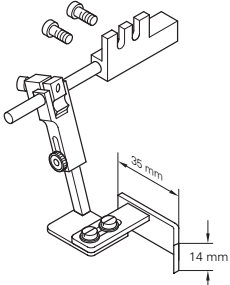
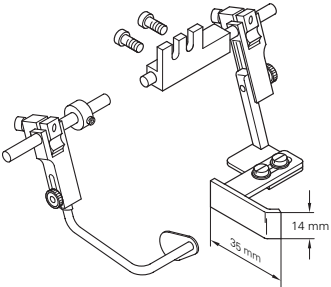
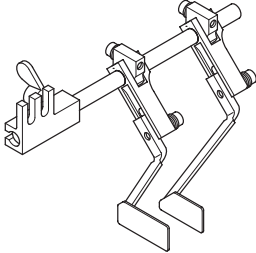
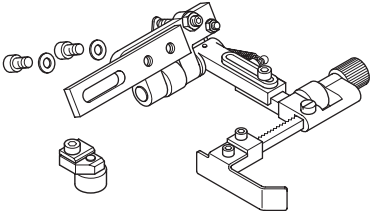
	Griffe	Plaque à aiguille	Pied entraîneur	Pied presseur
	91-159 020-04/... (C) * 91-159 020-04/... (D) *	91-150 943-24/... (CN) * 91-150 904-24/... (CN9) * 91-150 944-24/... (DN12) *	91-049 385-93/... (CN/CN9) * 91-049 385-93/... (DN12) *	91-149 283-93/... (CN) * 91-149 278-93/... (CN9) * 91-149 284-93/... (CN12) *
				
		bientôt disponible		
nt nécessaire. 5-70/798		bientôt disponible		
	91-159 020-04/... (C) * 91-159 020-04/... (D) *	91-150 904-24/... (CN9) * 91-150 944-24/... (DN12) *	99-137 7.-91 *	99-137 7.-91 (CN9) * 99-137 7.-91 (DN12) *
				

* Indiquer la dimension !

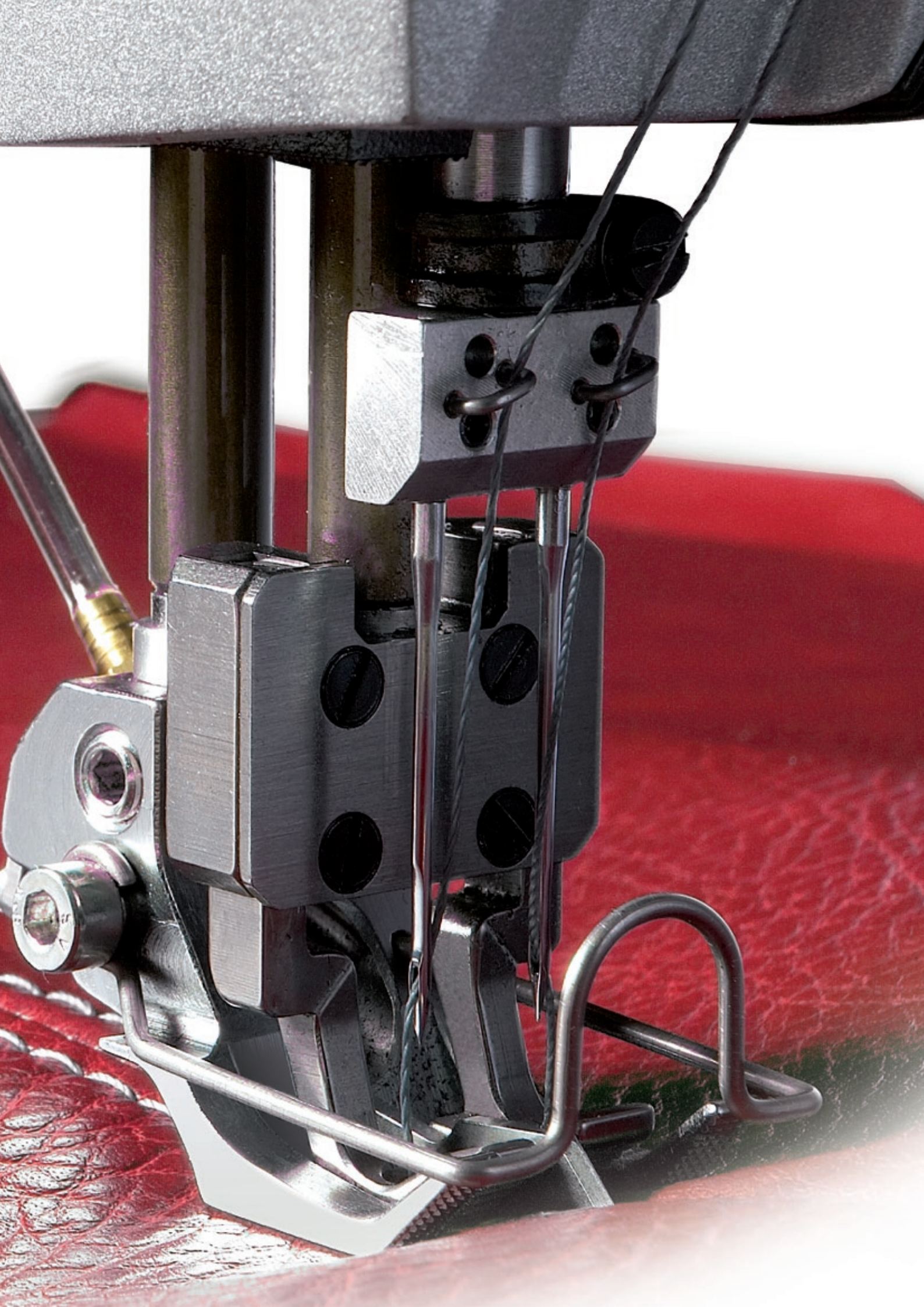
-63/24 Support des bandes: 91-156 255-71/895






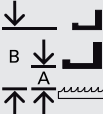




Guide de bord 2545/2546

Guide de bord	No. de pièce	Utiliser avec jeu de pièce	
		2545	2546
	91-156 763-91	-2/04 -6/07 -6/13 -6/14 -40/14	-6/01
	91-156 764-91	-3/04 -6/07 -6/13 -6/14	-6/01
	91-156 765-91	-6/07 ** -6/13 ** -6/14 ** -113/05	-6/01
	91-156 767-91	-2/04 -6/07 -6/13 -6/14	-6/01
	91-156 768-91	-2/04 -6/07 -6/13 -6/14 -40/14	-6/01

** Pied presseur et pied entraineur doit être adapté



Caractéristiques techniques + spécifications 2545

Types								
2545 BASIC 2545 - 021/100	●	3.800	12	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2545 BASIC 2545 - 041/100	●	3.400	12	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2545 CLASSIC 2545 - 321/041	●	3.800	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2545 CLASSIC 2545 - 341/041	●	3.400	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2545 CLASSIC 2545 - 321/042	●	3.800	9	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 5	134-35	90 - 160	80/3 - 15/3
2545 CLASSIC 2545 - 341/042	●	3.400	9	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 5	134-35	90 - 160	80/3 - 15/3
2545 PLUS 2545 - 521/001	●	3.800	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2545 PLUS 2545 - 521/002	●	3.800	9	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 5	134-35	90 - 160	80/3 - 15/3
2545 PLUS 2545 - 541/001	●	3.400	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3

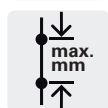
* = les nombres des points/min max. est fonction du relevage pré réglé et de la longueur de point choisie



Nombre d'aiguilles



Vitesse max.



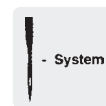
Longueur de point en mm



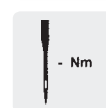
Passage à la couture (A)/au relevage (B)



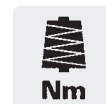
Longueur du fil résiduel en mm



Système d'aiguilles



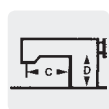
Grosueur Nm recommandée de l'aiguille



Numérotation des longueurs (numéro métrique, Nm)

C:345 x D:120	●		●						●		
C:345 x D:120		●	●						●		
C:345 x D:120	●		●	●	○	●	●				●
C:345 x D:120		●	●	●	○	●	●				●
C:345 x D:120	●		●	●	●	●	●				●
C:345 x D:120		●	●	●	●	●	●				●
C:345 x D:120	●		●	●	○	●	●	●		●	
C:345 x D:120	●		●	●	●	●	●	●		●	
C:345 x D:120		●	●	●	○	●	●	●		●	

● standard
○ en option



Passage sous le bras en mm



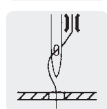
Coupe-fil



Commande de deux longueurs de point



Grand crochet sur arbre vertical



Tire-fil



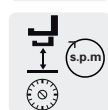
Relevage du pied réglable manuellement par roue



Crochet surdimensionné sur arbre vertical



Relevage autom. du pied



Relevage du pied réglable par roue, peut être activé par touche, à limitation autom. de la vitesse



Entraînement par griffe, pied entraîneur alternatif et aiguille




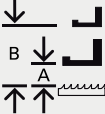






Dispositif à points d'arrêt



Cours du pied entraîneur réglable manuel avec adaptation autom. de la vitesse

Caractéristiques techniques + spécifications 2546

Types								
2546 BASIC 2546 - 021/100	●	3.800	12	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2546 BASIC 2546 - 041/100	●	3.400	12	A: 9 mm B: 20 mm		134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2546 PLUS 2546 - 521/001	●	3.800	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3
2546 PLUS 2546 - 541/001	●	3.400	12	A: 9 mm B: 20 mm	≤ 13	134-35	90 - 180	80/3 - 10/3

* = les nombres des points/min max. est fonction du relevage préréglé et de la longueur de point choisie



Nombre d'aiguilles



Vitesse max.



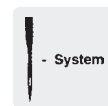
Longueur de point en mm



Passage à la couture (A)/au relevage (B)



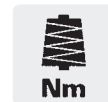
Longueur du fil résiduel en mm















Système d'aiguilles



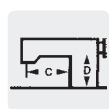
Grosueur Nm recommandée de l'aiguille



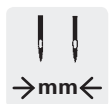
Numérotation des longueurs (numéro métrique, Nm)

											
C:345 x D:120	4,0 - 50,0	●		●						●	
C:345 x D:120	4,0 - 50,0		●	●						●	
C:345 x D:120	4,0 - 50,0	●		●	●	○	●	●	●		●
C:345 x D:120	4,0 - 50,0		●	●	●	○	●	●	●		●

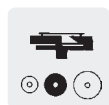
● standard
○ en option



Passage sous le bras en mm



Ecartements d'aiguilles en mm



Grand crochet sur arbre vertical



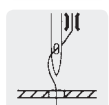
Crochet surdimensionné sur arbre vertical



Entraînement par griffe, pied entraîneur alternatif et aiguille



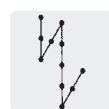
Coupe-fil



Tire-fil



Relevage autom. du pied



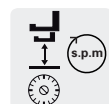
Dispositif à points d'arrêt



Commande de deux longueurs de point



Relevage du pied réglable manuellement par roue



Relevage du pied réglable par roue, peut être activé par touche, à limitation autom. de la vitesse

PFAFF Industriesysteme und Maschinen AG

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord
D – 67661 Kaiserslautern
www.pfaff-industrial.com

Telefon: +49-6301/3205-0
Telefax: +49-6301/3205-3171
E-mail: info@pfaff-industrial.com

