



FROBERT Matériel sas

Matériel pour les industries de la couture

Coupe à chaud HSGO



Le procédé de coupe à chaud : simple et efficace.

Le couteau-lame est chauffé directement par un transformateur de chauffe en 6-8 secondes à une température de 600 °C.

Toute matière synthétique se trouvant en contact avec le couteau fond.

Chaîne et trame, avec un croisement assez serré, ont tendance à se confondre et forment ensuite une lisière soudée et sans vide.

Descriptifs

- Appareil manuel utilisable uniquement pour des travaux intermittents.
- Approprié pour le découpage de cordes, ficelles, sangles, rubans, tresses et tissus synthétiques.
- Temps de chauffe 6-8 sec.
- Le réglage de chauffe se fait en jouant de la gâchette.
- Câble de 2 m, prise européenne.
- **Livré avec lame Type R. Lames adaptables :**
- N, R, HG, H, F3, KM, F-2, HS-S, HS-SG, V, RU Ø 3-10 mm, C, N-1, N-2.
- 230 V - 50/60 HZ - **60 W**
- Poids : 1,0 Kg.

Option :

Pied de coupe SF avec couteau R s'adapte sur le modèle HSG-0.

Utilisable pour le découpage libre, matériaux en grande largeur, par ex. toile à store, à voile, filtres et bâches.

Pied de coupe SFW, équipé d'une équerre, pour les appareils HSG-1-VW, HSG-03.

