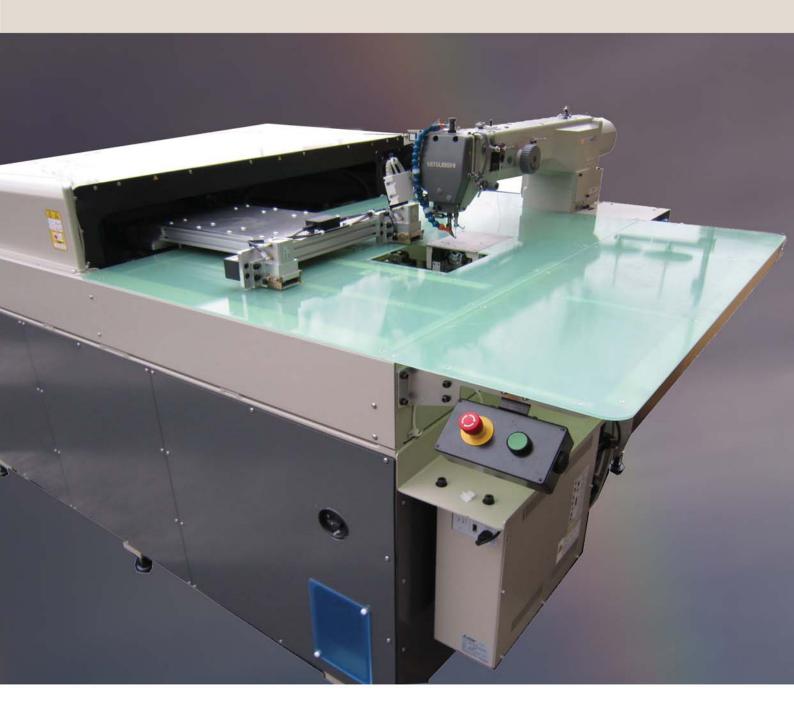


PLK-G5045R (500 x 450 mm)

Automate de couture programmable Crochet rotatif à axe horizontal - Puits de compensation



MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V.

Machines à Coudre Industrielles 29, Boulevard des Bouvets - 92741 Nanterre Cedex - France Tel: +33 1 41 02 83 00 - Fax: +33 1 49 01 07 28 ism@mitsubishielectric.fr - www.ism.mitsubishielectric.fr



PLK-G5045R

Machine entièrement autonome, équipée d'un panneau de programmation à écran tactil avec rétro-éclairage blanc permettant de réaliser une grande variété de programmes et de personnaliser ses paramètres. Le stockage des données se fait sur clé USB ou dans la mémoire interne. L'entraînement direct avec un moteur principal de 750W permet de fortes accélérations et réduit les vibrations. Machine dotée également d'une plaque à aiguille avec puits de compensation pour un meilleur maintien et piquage de la matière. Pied presseur pneumatique commandé par moteur pas à pas pour différents réglages de hauteur sur le même programme.



Caractéristiques Techniques

Modèle	PLK-G5045R
Type de point	Point noué
Surface de piquage	(X) 500 x (Y) 450 mm
Vitesse	2 000 tr/mn
Entraînement	Intermittent ou continu
Longueur de point	0.1 ~ 20.0 mm
Stockage des programmes	Mémoire interne ou clé USB
Nombre de points max.	20 000 points / programme
Nombre de programmes max.	900 programmes (mémoire interne)
Réduction / Agrandissement	10 ~ 200% en X et Y
Type de crochet	Crochet rotatif à axe horizontal
Type d'aiguille	DPx17#18 (Standard)
Hauteur de pince	Max. 30 mm
Hauteur de pied presseur	Max. 15 mm
Programmation	Ecran Tactil PLK-G-PAL
Moteur	Moteur intégré 750 W
Alimentation	200 ~ 240 V, 1-3 phases
Poids (kg)	550



Applications

Airbag, sièges automobiles, sacs en cuir, assemblage chaussures, etc...



